

Tangit M 3000

dvojzložková expanzná živica

VLASTNOSTI

- Vďaka okamžitej expanzii 5x zväčší svoj objem
- Funkčná pevnosť po 5 minútach
- Konečná pevnosť po 30 minútach
- Po vytvrdnutí je okamžite odolná a nemení svoj objem
- Vysoká odolnosť voči hnilobám a plesniam, nie je biologicky rozložiteľná
- Nie je odolná voči UV
- Kompatibilná so všetkými bežnými stavebnými materiálmi a plastmi
- Testované podľa DVGW VP 601
 - Vysoká pevnosť v ťahu a krútení
 - Vysoká tepelná odolnosť (650 °C/30 min.)
 - Vodotesnosť podľa DIN 18533
 - W1.1-E, W1.2-E (len Tangit M 3000)
 - W2.1-E (Tangit M 3000 + Tangit M 4082)
 - Vodotesný betón triedy zaťaženia 1 + 2
- Na základe DVGW VP 601:
plynotesné do skúšobného tlaku 3 barov (iba M 3000)
- Radonová odolnosť od hrúbky vrstvy 48 mm



OBLASŤ POUŽITIA

- Súčasťou systémových riešení na prierazy a prestupy v stavbách
- Vhodná ako obvodové tesnenie proti vlhkosti podľa DIN 18533
- Dátové káble, prestupy pre elektro a vodoinštalácie
- Pre budovy so suterénom aj bez suterénu
- Rekonštrukcia netesných prestupov
- Utesnenie nevyužitých jadrových vrtov
- Utesnenie studničných šácht a šachtových skruží

TECHNICKÝ NÁVOD NA POUŽITIE

Príprava povrchu:

Povrch musí byť pevný, čistý a súdržný. Hladké nepriľnavé povrchy (napr. PE) je potrebné najmenej dvakrát priečne prebrúsiť brúsnym papierom (zrnitosť 240). Potom očistíte čistiacim prostriedkom Tangit Cleaner PE/PB/PP/PVDF alebo čistiacimi utierkami Tangit PE/PB/PP/PVDF. Nepoužívajte na tesnenie v stojatej vode. Vlhké murivo nemá vplyv na účinnosť výrobku.

Teplotný rozsah (kartuša):

- Teploty ovplyvňujú reakčnú dobu a otvorenú dobu, čím je teplota vyššia, tým rýchlejšia je reakčná doba a kratšia doba spracovania
- Minimálna teplota spracovania: +5 °C
- Maximálna teplota spracovania: +30 °C
- Optimálna teplota spracovania: +15 °C do + 25 °C (teplota výrobku, okolitého prostredia a tesneného materiálu/podkladu).
- Pri práci pri nízkych okolitých teplotách (0 až 10 °C) zohrejte Tangit M 3000 pred použitím na izbovú teplotu. V opačnom prípade počítajte s výrazne dlhšou dobou vytvrdzovania.

Použitie:

- Uistite sa, že medzera medzi tesneným produktom a otvorom je aspoň 8 mm.
- Medzeru provizórne utesnite na oboch stranách (napr. PE okrúhlou šnúrou) proti nekontrolovanému úniku živice.
- Odstráňte viečko z kartuše a naskrutkujte statický mixér.
- Vložte do špeciálnej výtlačnej pištole na 2K kartuše.
- Kartuše s objemom 150 ml a 80 ml je možné tiež použiť v kombinácii s priloženým adaptérom a klasickou výtlačnou pištoľou.
- Odstráňte prvých cca. 5-8 cm živice, kým nedosiahnete rovnomerné premiešanie zložiek; rozpoznateľné podľa homogénneho sfarbenia hmoty.
- Ihneď zasunúť predlžovaciu trubičku čo najďalej do medzery, vstreknite živicu v požadovanom množstve v najvyššom bode; potom pomaly vytiahnite.
- Po prvej aplikácii je nutné spracovať kartušu do 1 minúty alebo nainštalujte nový statický mixér. Hmota v mixéri tiež stvrdne a po vytvrdnutí ju nie je možné ďalej spracovávať.
- Po vytvrdnutí vymeňte statický mixér.
- Vytekanie živice z otvoru signalizuje úplné utesnenie otvoru; v prípade potreby aplikujte ďalšiu dávku.
- Ak nie je obsah úplne spotrebovaný, kartušu uzavrite. Zostávajúci obsah je možné použiť neskôr s novým statickým mixérom.

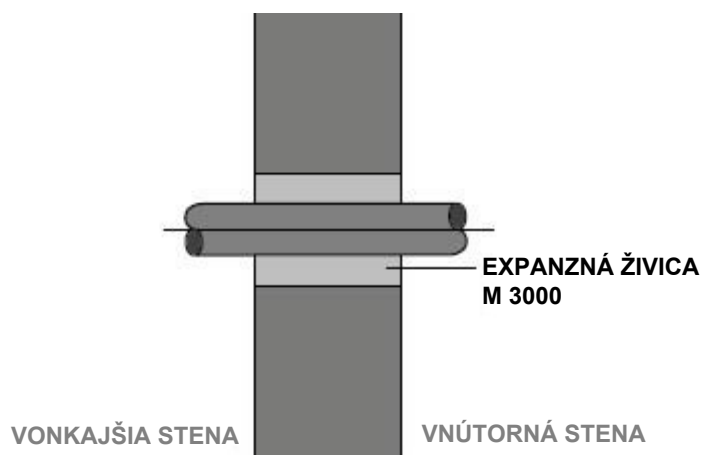
ĎALŠIE INFORMÁCIE

Kód a obsah produktu

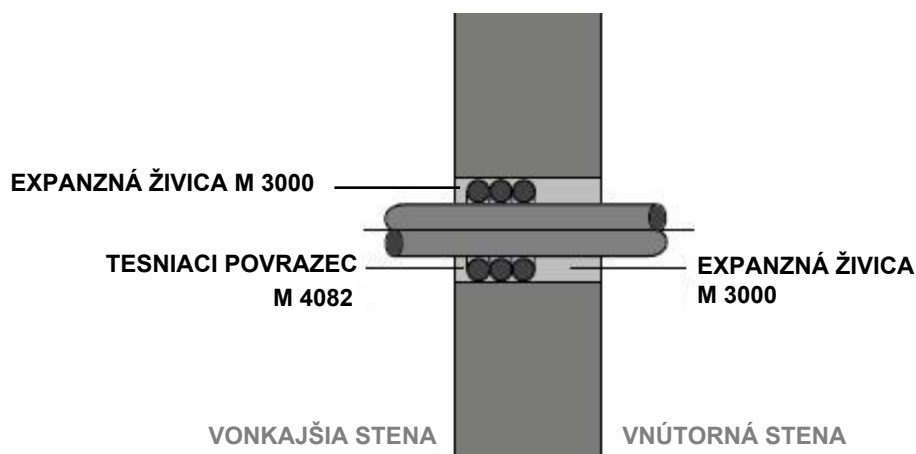
TE 80:	30 kartuší po 80 ml + 30 statických mixérov vrátane predlžovacích trubičiek + technický list
TE 150	10 kartuší po 150 ml + 10 statických mixérov vrátane predlžovacích trubičiek + technický list
TE 300	6 kartuší po 300 ml + 6 statických mixérov vrátane predlžovacích trubičiek + technický list

PRÍLOHA

**Pre upevnenie a trvalé utesnenie
pri netlakovej vode podľa DIN 18533 W1.1-E a W1.2-E**



**Pre upevnenie a trvalé utesnenie
pri tlakovej vode podľa DIN 18533 W2.1-E**



Tabuľka spotreby, hrúbka tehlovej steny: 25 cm

I. Jadrové vŕtanie: 80 mm

Priemer potrubia (d)	bez tesniaceho povrazca		s tesniacim povrazcom	
	počet kartuší		počet kartuší	
	(150 ml)	(300 ml)	(150 ml)	(300 ml)
a) 52 mm	1,0	0,5	0,8	0,4
b) 60 mm	0,8	0,4	0,5	0,3

II. Jadrové vŕtanie: 100 mm

Priemer potrubia (d)	bez tesniaceho povrazca		s tesniacim povrazcom	
	počet kartuší		počet kartuší	
	(150 ml)	(300 ml)	(150 ml)	(300 ml)
a) 52 mm	2,0	1,0	1,7	0,9
a) 60 mm	1,8	0,9	1,5	0,8
b) 85 mm	0,8	0,4	0,5	0,3

III. Jadrové vŕtanie: 120 mm

Priemer potrubia (d)	bez tesniaceho povrazca		s tesniacim povrazcom	
	počet kartuší		počet kartuší	
	(150 ml)	(300 ml)	(150 ml)	(300 ml)
a) 52 mm	3,2	1,6	2,9	1,5
a) 60 mm	3,0	1,5	2,7	1,4
b) 85 mm	2,0	1,0	1,7	0,9

Poznámky k používaniu Tangit M3000 FTTH

Tangit M3000 FTTH je navrhnutý ako jednorazové riešenie pre malé priemery vrtov, kde sa vždy použije celý obsah kartuše. Expandovaný objem živice v jednej kartuši postačuje na spoľahlivé utesnenie vrtov do priemeru 50 mm v murive s hĺbkou do 25 cm.

Tento tesniaci materiál je radónovo odolný a vodotesný podľa normy DIN 18533 W1.2-E už od montážnej hrúbky 48 mm. Pokiaľ sa Tangit M3000 použije v kombinácii s vkladacími systémami, ako sú HAUFF MIS a DOYMA Quadro Secura Quick, sú tieto systémy vodotesné podľa DIN 18533 W2.1-E.

TECHNICKÉ DÁTA

Surovinový základ:	dvojzložkový polyuretán
Tepelná odolnosť:	Krátkodobo 650 °C, po dobu 30 minút, dlhodobo –40 °C až +90 °C
Teplota spracovania:	Min. +5 °C, max. +30 °C, optimálne +15 °C až +25 °C
Funkčná pevnosť:	Po 5 minútach (20 °C)
Konečná pevnosť:	Po 30 minútach (20 °C)
Otvorená doba 23 °C	cca 1 Min
Pevnosť v ťahu	30 kN
Torzná skúška:	240 Nm
Pevnosť v tlaku (10 %)	950 kPa
Hustota PU peny	200 kg/m ³
Plynotesný:	Testované pri tlaku 3 barov (len expanzná živica)
Vodotesný:	Pri tlaku 1 bar v kombinácii tesniacim povrazcom Tangit M 4082
Spotreba:	TE 80: 80 ml kartuše = až 400 ml expandovanej živice TE 150: 150 ml kartuše = až 750 ml expandovanej živice TE 300: 300 ml kartuše = až 1500 ml expandovanej živice
Skladovanie:	24 mesiacov pri teplote 20 °C, skladujte vo zvislej polohe na chladnom a suchom mieste.

Okrem informácií uvedených v tomto technickom liste je dôležité dodržiavať aj príslušné smernice a predpisy rôznych organizácií a obchodných združení a platné normy DIN. Všetky uvedené údaje, pokiaľ nie je uvedené inak, boli získané pri teplote okolia a materiálu +23 °C a 50% relatívnej vlhkosti. Upozorňujeme, že za iných klimatických podmienok môže byť tvrdnutie urýchlené alebo oneskorené.

Vyššie uvedené informácie, najmä odporúčania pre zaobchádzanie a použitie našich výrobkov, vychádzajú z našich odborných znalostí a skúseností. Vzhľadom na to, že materiály a podmienky sa môžu pri každom zamýšľanom použití líšiť, a preto ich nemôžeme ovplyvniť, dôrazne odporúčame vykonať dostatočný počet skúšok na stanovenie vhodnosti našich výrobkov. Na základe obsahu tohto technického listu alebo akéhokoľvek ústneho odporúčania nemožno prijať právnu zodpovednosť, pokiaľ nie je preukázaný úmysel alebo hrubá nebalosť z našej strany. Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania.

DISTRIBUTÉR:
HENKEL Slovakia s. r. o.
Mlynské nivy 55
821 09 Bratislava
www.tangit.sk